

6.2 Distinguer et interpréter les codes de produit des fabricants

Les codes retrouvés sur les produits de finition ont une signification bien précise. Chaque chiffre du code désigne une particularité de la marchandise. Ces codes ne sont pas universels; chaque fabricant a sa propre codification, qu'on peut interpréter en consultant la signification détaillée des codes employés.

Fiche technique

En plus d'une fiche signalétique, les produits contrôlés utilisés par les peintres-finisieurs sont accompagnés d'une fiche technique. Cette fiche contient les caractéristiques techniques du produit et les techniques d'utilisation (figures 6.2.1 à 6.2.3). La consultation des fiches techniques permet de bien planifier l'exécution d'une tâche. De cette façon, on gagne du temps.

Figure 6.2.1 Fiche technique – Un atout pour la planification du travail (Benjamin Moore)

	575 MOORESTYLE PEINTURE D'INTÉRIEUR ALKYDE VELOUTÉ	← NOM DU PRODUIT
	FICHE TECHNIQUE	
	Lustre Velouté 8 % - 15 % (Angle d'incidence 60°)	
	Véhicule Alkyde	
ESTIMATION DES MATÉRIAUX	Taux d'étalement 41,8 - 46,4 m ² (450-500 pi ²) par 3,79 l selon la texture et la porosité de la surface. Un excellent pouvoir cachant sera obtenu en respectant ce taux d'étalement.	
	Épaisseur du feuil humide : 3,6 mils à 450 pi ² par 3,79 l sec : 1,5 mil à 450 pi ² par 3,79 l	
	% Solides (Ultra blanc et bases varieront) par volume : 44 % par poids : 67 % poids 3,79 l : 10,94 lb (4,9 kg)	
	Temps de séchage (sous des conditions de séchage normales) sec au toucher : 4 heures prêt à recouvrir : 12 heures prêt à utiliser : 24 heures durci en profondeur : 14 jours	← PLANIFICATION DU TRAVAIL
CONDITIONS IDÉALES	Température de la surface minimale : 10 °C (50 °F) maximale : 35 °C (95 °F)	
	Température d'entreposage minimale : 5 °C (41 °F) maximale : 35 °C (95 °F)	← CONDITIONS D'ENTREPOSAGE À RESPECTER
	Viscosité 90 ±0,3 KU	
	Point d'éclair 56 °C (133 °F)	
	Formats des contenants Ultra blanc et base n° 1 : 18,9 l, 3,79 l, 946 ml Base à teinter : 3,79 l et 946 ml Contenants de 18,9 l disponibles sur commande spéciale	
OUTILS SUGGÉRÉS	Application Mélangez le produit avant et pendant l'utilisation. Appliquez à l'aide d'un pinceau aux soies naturelles de qualité, un tampon, un rouleau à poils moyens ou un pulvérisateur sans air (grosseur de buse .015). Avant de peindre, intermélanger dans un contenant assez de peinture pour terminer une section complète. Cette pratique est importante pour les couleurs prêtes- à-poser et pour les couleurs régulières.	
TECHNIQUES D'APPLICATION	Dilution/Nettoyage Appliquez le produit tel que vous le recevez dans le contenant. N'ajoutez pas de diluants, d'autres peintures, d'huiles siccatives ou de vernis. Nettoyez le matériel avec de l'essence minérale.	
PRODUITS SUGGÉRÉS		



Figure 6.2.2 Fiche technique – Teinture (CanLak)

CanLak

TEINTURE N.G.R.

CODE: SÉRIE 315
COULEUR: TEINTÉ

DESCRIPTION:

La série 315 est une teinture qui contient des colorants organiques solubles dans les alcools. Elles sont surtout utilisées pour donner des couleurs vives et transparentes aux objets qui ne sont pas soumis à une lumière intense.

Propriétés:

- Application facile.
- Sèche rapidement à la température ambiante.
- Bonne pénétration dans le bois, ce qui a pour effet de bien faire ressortir le grain du bois.
- Excellente transparence.

INFORMATIONS TECHNIQUES:

Matériel non modifié: Viscosité : 10-11 secs FC#4 à 25°C
Matières solides: 4 - 7 ± 1 %, approximativement (P/P)

Diluant usuel: 400-017 (si nécessaire)

APPLICATION:

Surface à recouvrir (substrat):

- Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de toute tache de graisse ou d'huile.
- Bien mélanger avant l'application.
- Appliquer une couche mouillée.

Préparation du matériel & équipement:

Pour un équipement conventionnel: - Prêt à utiliser.

- Pression approx. au fusil de 30-35 lbs/po² et au réservoir de 15-18 lbs/po².

Pour un équipement par saucage: - Prêt à utiliser

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES:

Séchage:

Prêt à utiliser: 5 minutes

N.B.: Les temps de séchage peuvent varier selon l'épaisseur de la couche, la température et l'humidité. Le tout a été vérifié en laboratoire à une température de 65°-70° F.

Entreposage:

- Entreposer dans un endroit sec et tempéré.
- Bien refermer le contenant après l'utilisation.
- Durée de vie du produit: 8 mois (À une température fraîche, de préférence).

Note: Sachant que les besoins et les conditions de chacun ne sont pas les mêmes, veuillez demander l'avis de votre représentant local.

Comme les conditions et l'utilisation de notre produit échappent à notre contrôle, nous garantissons SEULEMENT que ce produit est conforme à notre standard de qualité et, s'il y a lieu, la responsabilité du fabricant se limite au prix d'achat du produit.

Figure 6.2.3 Fiche technique – Procédure recommandée pour la finition (Lilly Industries Inc.)

LILLY INDUSTRIES, INC.
Division de Cornwall

PROCEDURE RECOMMANDEE POUR LA FINITION

Système No. _____
BLANC - Copie du
ROSE - Copie pp
JAUNE - Copie

Client _____ Date 15 decembre 2005
Adresse _____ Vendeur _____
Article fini meublier de cuisine # Style du client _____
Fait de merisier Variété spécifique Ble #92
Genre de transporteur, si employé _____ Vitesse max. _____

PROCEDURE DETAILLEE POUR SURFACE PROPRE, SECHE ET UNIE

Etape 1 Code temp _____ Code permanent 322-9150 Produit NGR
Réduction _____
Conventional Air Assisté Airless H.V.B.P. Autres
Pression sur le matériau 6-10 au po² Pression au gicleur 30-40 au po² Pres. Air Atom. _____ au po²
Temps min. de séchage: A l'air _____ mins. Cuisson _____ @ temp _____ Refroidissement _____ mins.
Instr. de catalyseur: Code _____ Onces liquides _____
Application: normale mils. humides _____

Etape 2 Code temp _____ Code permanent 320-0290 Produit Wiping Stain
Réduction _____
Conventional Air Assisté Airless H.V.B.P. Autres
Pression sur le matériau 10-15 au po² Pression au gicleur 25-35 au po² Pres. Air Atom. _____ au po²
Temps min. de séchage: A l'air _____ mins. Cuisson _____ @ temp _____ Refroidissement _____ mins.
Instr. de catalyseur: Code _____ Onces liquides _____
Application: _____ mils. humides Essuyer propre.

Etape 3 Code temp _____ Code permanent 371-1948 Produit Sealer
Réduction 19 sec. sivec. avec 390-7002
Conventional Air Assisté Airless H.V.B.P. Autres
Pression sur le matériau 800-900 au po² Pression au gicleur 40-60 au po² Pres. Air Atom. _____ au po²
Temps min. de séchage: A l'air _____ mins. Cuisson _____ @ temp _____ Refroidissement _____
Instr. de catalyseur: Code 399-5000 Onces liquides 1 1/2
Application: 5-6 mils. humides Sabler #320.

Etape 4 Code temp _____ Code permanent 398-9156 Produit Shader Ble
Réduction _____
Conventional Air Assisté Airless H.V.B.P. Autres
Pression sur le matériau 8-10 au po² Pression au gicleur 35-40 au po² Pres. Air Atom. _____ au po²
Temps min. de séchage: A l'air 30 mins. Cuisson _____ @ temp _____ Refroidissement _____
Instr. de catalyseur: Code _____ Onces liquides _____
Application: _____ mils. humides _____

Etape 5 Code temp _____ Code permanent 380-9003-15 Produit Fast Dry Ecoplast
Réduction 19 sec. visc. avec 390-7002
Conventional Air Assisté Airless H.V.B.P. Autres
Pression sur le matériau 800-900 au po² Pression au gicleur 40-60 au po² Pres. Air Atom. _____ au po²
Temps min. de séchage: A l'air 4 hrs. max. Cuisson 30 min. @ temp 140° Refroidissement 60 mins.
Instr. de catalyseur: Code 399-5008 Onces liquides 5 1/2
Application: 7-8 mils. humides Couche normale.

Vérifier la date de la procédure (doit avoir moins de 6 mois)

Type de meuble

Essence du bois

Type de pulvérisation

Débit du produit à appliquer

Type d'application (normale, sèche ou mouillée) ou quantité à appliquer

Temps et type de séchage à respecter

Débit du produit à appliquer – grande pression

Code du produit de catalyse à ajouter

Code de couleur

Produit à appliquer

Pression de l'air

Type d'essuyage après teinture

Type de papier de ponçage à utiliser après l'application du scellant

Le temps que prend le produit à sortir du viscosimètre

Température des fours à respecter

Temps de refroidissement à respecter après l'application de la laque

Quantité du produit de catalyse à ajouter/onces