

Peintre-finiisseur

Réponses aux questions du solutionnaire

Module 4

Application de produits de revêtements



**COMITÉ SECTORIEL DE MAIN-D'ŒUVRE
DES INDUSTRIES DES PORTES ET FENÊTRES,
DU MEUBLE ET DES ARMOIRES DE CUISINE**

www.solutionsrh.net

Exercice

1. Indiquez si les énoncés suivants sont vrais ou faux.

Vrai Faux

a) Les types de revêtements principalement utilisés en finition de meubles et de boiseries architecturales sont les apprêts, les laques et les vernis.

b) La couche d'apprêt possède des propriétés semblables à celles des produits de teinture en permettant un séchage relativement lent.

JUSTIFICATION : *Séchage relativement rapide*

c) L'application d'une laque vise à protéger les opérations précédentes et à créer un fini lisse.

JUSTIFICATION : *C'est l'application d'un apprêt qui sert à cela*

d) L'application d'une couche d'apprêt procurera une bonne résistance au marquage et à l'impression ainsi qu'une résistance aux produits chimiques.

JUSTIFICATION : *C'est l'application d'une laque qui procurera ces propriétés*

e) Les résines synthétiques permettent de fabriquer des vernis très résistants à la chaleur et à l'humidité.

f) Les vernis polyuréthane et les vernis polyesters sont les moins utilisés en usine.

JUSTIFICATION : *Ce sont les plus utilisés*

g) Certains produits complémentaires peuvent servir pour le revêtement.

h) La finition des surfaces verticales se résume en une succession de passes alternées croisées mouillées.

2. L'utilisation du toluène sans le port d'un appareil respiratoire approprié peut occasionner des réactions physiques chroniques. Quelle rubrique de la fiche signalétique faut-il consulter pour les connaître?

a) Premiers soins

b) Propriétés toxicologiques

c) Caractéristiques physiques

d) Mesures préventives

3. Associez les qualités et les caractéristiques suivantes aux différents aspects de la pulvérisation de produit de revêtement à l'aide d'un pistolet pulvérisateur.

a) Perpendiculaire

5

b) Moyenne et constante

2

c) 50

7

d) Motif de pulvérisation incorrect

6

e) Pulvérisation en partie humide et en partie sèche

1

f) 25

9

g) Mince, allongé et bouts arrondis

3

h) Arrêt de la pulvérisation

4

i) Droit et uniforme

8

1. Déplacement en arc du pistolet
2. Vitesse de déplacement du pistolet
3. Motif de pulvérisation idéal
4. Débuts et fins de passes
5. Maintien du pistolet au moment de la pulvérisation
6. Pression de pulvérisation trop basse
7. Taux de chevauchement entre chacune des passes (%)
8. Déplacement du pistolet
9. Distance moyenne entre la buse et la surface (cm)



Exercice (suite)

4. Quelle est la surface en pieds carrés que peut couvrir un produit de revêtement ayant un volume de solides de 17 % et un feuil sec de 1,09 mil d'épaisseur lorsqu'il est vaporisé à l'aide d'un système d'application par vaporisation conventionnel et un pistolet HVLP ayant un taux de transfert de 48 %?

- a) 617 pi²
- b) 237 pi²
- c) 120 pi²
- d) 49 pi²

5. Combien de gallons de produit de revêtement seront nécessaires pour recouvrir une production journalière de 1580 pi², si la surface couverte par gallon est évaluée à 571 pi²?

- a) 3 gallons
- b) 2,76 gallons
- c) 2 gallons
- d) 3,76 gallons