



## 2.2 Planifier le travail

Avant de commencer un processus de garnissage, il est important de planifier le travail à effectuer. Pour ce faire, on doit :

- consulter le responsable de la production afin de connaître la tâche assignée, le type et le nombre de produits à réaliser;
- déterminer la technique de garnissage à utiliser;
- consulter la fiche technique afin de prendre connaissance des spécifications à respecter pour répondre aux demandes du client (dans certains cas, les spécifications sont indiquées dans un autre document);
- vérifier la disponibilité de tout le matériel nécessaire pour effectuer le travail confié.

### Fiche technique

La fiche technique, outil de référence communément appelé « feuille de route », diffère d'une entreprise à l'autre. Elle contient généralement les éléments suivants :

- le numéro du modèle à produire;
- les spécifications du produit en fonction des différentes sections du meuble.

Dès que le rembourreur connaît la tâche qui lui est assignée, il n'a qu'à se reporter à la fiche technique correspondante, s'il y a lieu. Elle contient des précisions quant aux tâches de fabrication du meuble qu'il doit réaliser (figure 2.2.1).

Figure 2.2.1 Exemple d'une fiche technique

Numéro du modèle à produire

STYLE		FICHE DE REMBOURRAGE														DATE		
ITEM	INSTALLATION / DESCRIPTION	DEPT	S	C	L	SP	S1	C1	L1	SP1	SC1	MQ1	CR	SX	CX	LX	CXB	LXB
BASE	carton arriere de patte	B		2	2	2	2	2	2	2							2	2
	mousse 1/2" arriere de patte patron	T		2	2	2	2	2	2	2							2	2
	mousse 1/2"x 5 1/2"rouleau base	R		144"	198"	236"		144"	198"	236"			18"			120"	88"	142"
bas de dos	carton bas de dos	B		1	2	2		1	2	2			2			2	1	2
	maxolite 1/4" x 4" bas de dos	R		24"	48"	67"		24"	48"	67"			18"			48"	24"	48"
	mousse 1"bas de dos côté panneau reg.	T		2	2	2		1	1	1								
	mousse 1/2"bas de dos côté panneau sect.	T						1	1	1			2			2	2	2
haut de dos	carton haut de dos extérieur	B		1	2	2		1	2	2			2			2	1	2
	coussin haut de dos collage	C		1	2			1	2							2	1	2
	coussin haut de dos collage SP	C				2												
	coussin haut de dos collage CR.	C											2					
siège	coussin de siège collage	C		1	2			1	2							2	1	2
	coussin de siège collage SP	C				2				2								
	coussin de siège CR. collage	C											1					
	coussin de siège bumper collage	C																
	mousse 1/2" panneau coté siège sect.	T						1	1	1						2	1	1
	mousse 1/2" panneau coté siège CR.	T											2					
bras	carton dessus de bras	B		2	2	2		1	1	1								
	mousse 1/2"x5 1/2" rouleau centre dessus bras	R		60"	60"	60"		60"	60"	60"								
	mousse 1" collage	C		2	2	2		1	1	1								
finition	carton extérieur de dos	B		1	2	3		1	2	3			4			2	1	2
cuir	mousse 1/2" x 23 1/2"	F		21"	47"	66"		21"	47"	66"			66"			47"	21"	47"
et																		
tissu																		
pattes	LG 62			2	2	2		2	2	2			1			2	2	2
	plastic 3/4"			2	2	2		1	1	1								1
	plastic 2 1/2"							1	1	1			3			2	1	1

Exemple :  
Spécifications à respecter pour le siège

Exemple :  
Spécifications à respecter pour les pattes

De façon générale, les spécifications déterminent :

- la nature et la quantité de matériau (bourre, recouvrement et autres) à utiliser;
- le type de pattes;
- les accessoires;
- autres.



**Les spécifications font état des particularités du meuble à réaliser et précisent les normes de qualité à respecter en fonction du produit et des exigences du client. Cette information permet de déterminer la technique de garnissage à privilégier, soit par section ou à l'aide d'une housse.**

Il faut garder en tête cette information tout au long du processus de production, car le produit ne pourra être expédié que s'il correspond aux exigences. Le produit doit en tous points correspondre à la commande de production émise par l'unité des ventes.

### Disponibilité des matériaux et de l'outillage

À votre poste de travail, on doit retrouver (figure 2.2.2) :

- un bâti garni de matériaux de bourre;
- les matériaux servant à recouvrir le meuble.

Ces éléments ont habituellement été préparés par d'autres unités de travail.



**On doit s'assurer que le matériau de recouvrement fourni correspond à celui de la commande en cours. On s'assure aussi de la qualité du bâti rembourré et du matériau de recouvrement. Toute non-conformité remarquée doit être signalée au responsable de la qualité.**

Figure 2.2.2 Disponibilité des matériaux

La bourre de protection a été installée sur les accoudoirs du bâti.



Le tissu qui sert à recouvrir les accoudoirs a été préparé par l'unité de la couture.



Les outils nécessaires à la réalisation de votre tâche doivent être présents et disposés adéquatement. La quantité d'organes d'assemblage (agrafes, vis, etc.) doit suffire à la tâche confiée pour la journée.

Les outils à prévoir sont les suivants :

- ciseaux;
- ruban à mesurer;
- pince à couper;
- dégarnisseur;
- régulateur;
- agrafeuse pneumatique.