

Peintre-finisseur

Réponses aux questions du solutionnaire

Module 3

Mise en teinte



**COMITÉ SECTORIEL DE MAIN-D'ŒUVRE
DES INDUSTRIES DES PORTES ET FENÊTRES,
DU MEUBLE ET DES ARMOIRES DE CUISINE**

www.solutionsrh.net

Exercice

1. Indiquez si les énoncés suivants sont vrais ou faux.

Vrai **Faux**

a) La pulvérisation de teinture libère des particules, des émanations et des vapeurs toxiques. Le meilleur moyen de se protéger contre ces substances consiste à utiliser un respirateur à adduction d'air ou à cartouche.

b) Les substances chimiques entrent dans le corps humain par les voies respiratoires, cutanée, orale et oculaire.

c) Le masque jetable est conçu pour contrer l'absorption de produits chimiques.

JUSTIFICATION : *Pour empêcher l'inhalation de poussières lors du ponçage*

d) SIMDUT veut dire Signalisation et Identification des Matières Dangereuses Uniques au Travail.

JUSTIFICATION : *Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail*

e) La fiche signalétique doit contenir un minimum d'information avisant les travailleurs des dangers ainsi que des moyens de prévention reliés à la manipulation, à la manutention ou à l'utilisation des produits chimiques contrôlés.

f) La fiche technique contient les caractéristiques techniques du produit et les techniques d'utilisation.

g) L'application sur un échantillon d'essai doit se faire avec le même soin que le travail réel.

h) L'application de la teinture se fait uniquement à l'aide d'un système conventionnel de vaporisation alimenté par succion, par gravité ou par pression.

JUSTIFICATION : *il peut aussi se faire avec un simple chiffon, pinceau, bassin de trempage*

i) Les chapeaux d'air avec des orifices plus nombreux et plus petits ont une plus grande capacité de pulvérisation du produit. Ils permettent donc de teindre plus rapidement des objets de grandes dimensions.

JUSTIFICATION : *Ce sont des orifices plus grands et moins nombreux qui permettent cela*

j) Avec les produits épais, on recommande d'utiliser une buse dont l'orifice est plus étroit.

k) Lorsqu'on tourne la soupape de réglage de l'étalement dans le sens antihoraire, on réduit l'apport d'air qui s'infiltre dans les oreilles du chapeau d'air.

JUSTIFICATION : *Dans le sens horaire*

l) Lorsque la gâchette est actionnée complètement, cela réduit à la fois l'arrivée d'air et l'arrivée de produit. On utilise souvent cette façon de travailler pour teindre localement une petite surface, là où une couche plus épaisse pourrait créer des problèmes.

JUSTIFICATION : *Lorsque actionnée partiellement*

m) Le pistolet pulvérisateur classique augmente les brouillards, ce qui se traduit par plus de pertes du produit, plus d'entretien à accorder aux aires de peinture, plus de COV dans l'environnement et plus de risques pour la santé.

n) La longueur et la grosseur du tuyau flexible sont deux variables qui déterminent l'importance de la chute de pression entre le régulateur de pression d'air et le pistolet.

o) On tient le pistolet entre 20 et 30 cm de la pièce à teindre. L'empan (distance entre l'extrémité du petit doigt et celle du pouce) peut servir de guide pour déterminer la distance appropriée.

JUSTIFICATION : *De 15 à 30 cm*

p) Si l'on tient le pistolet à vaporiser trop loin de la pièce, le produit de mise en teinte inonde la surface et coule; si on le tient trop près, on obtient une pulvérisation sèche et rugueuse ainsi qu'un excès de brouillard dans l'air ambiant.

JUSTIFICATION : *C'est l'inverse*



- | | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------|
| q) La vitesse de déplacement influe sur la quantité de teinture déposée sur la surface. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| r) Le jet de pulvérisation devrait avoir une forme ovale et produire une distribution uniforme du produit sur la surface. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| s) Pour l'estimation de la quantité de teinture, on doit considérer quatre éléments : le type de pièce à finir, le type de système d'application, le produit utilisé et la méthode de travail. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| t) L'évaluation de la surface se fait seulement par une inspection visuelle méticuleuse, sous un bon éclairage. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Exercice (suite)

2. Quelle est la surface en pieds carrés que peut couvrir un produit de teinture ayant un volume de solides de 27 % et un feuil sec de 1,09 mil d'épaisseur lorsqu'il est vaporisé à l'aide d'un système d'application par vaporisation conventionnel ayant un taux de transfert de 48 %?

- a) 981 pi²
 b) 207 pi²
 c) 190 pi²
 d) 837 pi²

3. Quelle est la quantité de produit requise pour teindre une surface totale de 2750 pi² si le produit de teinture utilisé teint une surface de 663 pi²/gallon (arrondir)?

- a) 4,5 gallons
 b) 5 gallons
 c) 8 gallons
 d) 4 gallons

4. Quel est le procédé de mise en teinte utilisé lorsqu'il est question de meubles assemblés?

- a) Application à la verticale
 b) Application à l'horizontale
 c) Application en bandeau
 d) Combinaison des applications à la verticale et à l'horizontale