

## C1.4 Prendre connaissance du travail à effectuer

Avant toute chose, il faut planifier le travail à accomplir :

- Consulter le responsable de la production afin de connaître la tâche assignée, le type et le nombre de produits à réaliser.
- Consulter la fiche technique afin de prendre connaissance des spécifications à respecter pour répondre aux demandes du client. Dans certains cas, les spécifications sont indiquées dans un autre document.
- Vérifier la disponibilité de tous les matériaux et les outils nécessaires pour effectuer le travail confié.

### Fiche technique

La fiche technique, communément appelée « feuille de route », diffère d'une entreprise à l'autre. Elle contient généralement l'information suivante :

- le numéro du modèle à produire;
- les spécifications du produit en fonction des différentes sections du meuble.

Dès que le rembourreur connaît la tâche qui lui est assignée, il n'a qu'à se reporter à la fiche technique correspondante (figure C1.4.1), s'il y a lieu.



Figure C1.4.1 Exemple d'une fiche technique

Numéro du modèle à produire

STYLE	#5207	FICHE DE REMBOURRAGE														DATE			
		INSTALLATION / DESCRIPTION	DEPT.	S	C	L	SP	S1	C1	L1	SP1	SC1	MQ1	CR	SX	CX	LX	CXB	LXB
BASE		carton arriere de patte	B	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				2	2
		mousse 1/2" arriere de patte patron	T	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				2	2
		mousse 1/2"x 5 1/2"rouleau base	R	144"	198"	236"	144"	198"	236"	18"							120"	88"	142"
bas de dos		carton bas de dos	B	1	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2			2	1	2
		maxolite 1/4" x 4" bas de dos	R	24"	48"	67"	24"	48"	67"	18"							48"	24"	48"
		mousse 1"bas de dos côté panneau reg.	T	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1			2	2	2
		mousse 1/2"bas de dos côté panneau sect.	T					1	1	1	1	1	1	1			2	2	2
haut de dos		carton haut de dos extérieur	B	1	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2			2	1	2
		coussin haut de dos collage	C	1	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2			2	1	2
		coussin haut de dos collage SP	C																
		coussin haut de dos collage CR.	C																
siège		coussin de siège collage	C	1	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2			2	1	2
		coussin de siège collage SP	C																
		coussin de siège CR. collage	C																
		coussin de siège bumper collage	C																
		mousse 1/2" panneau coté siège sect.	T					1	1	1	1	1	1	1			2	1	1
		mousse 1/2" panneau coté siège CR.	T																
bras		carton dessus de bras	B	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1					
		mousse 1/2"x5 1/2" rouleau centre dessus bras	R	60"	60"	60"	60"	60"	60"	60"	60"	60"	60"	60"					
		mousse 1" collage	C	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1					
finition		carton extérieur de dos	B	1	2	3	3	1	2	3	4	4	4	4			2	1	2
cuir		mousse 1/2" x 23 1/2"	F	21"	47"	66"	21"	47"	66"	66"	66"	66"	66"	66"			47"	21"	47"
et																			
tissu																			
pattes		LG 62		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			2	2	2
		plastic 3/4"		2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1			2	1	1
		plastic 2 1/2"						1	1	1	1	1	1	1			2	1	1

Exemple :  
Spécifications à respecter pour le bas de dos (prégarnissage)

Les spécifications déterminent, entre autres :

- la nature et la quantité de matériau (bourre, recouvrement et autres) à utiliser;
- le type de pattes;
- les accessoires.

Elles regroupent toutes les matières premières nécessaires dont le rembourreur aura besoin. Elles sont généralement inscrites selon l'ordre des opérations de travail, de leur provenance (service) et de la quantité à apposer sur le meuble fabriqué.

### Disponibilité des matériaux et de l'outillage

Avant de commencer le prégarnissage, on doit s'assurer d'avoir à sa disposition le bâti, le feutre, le carton, la bourre de protection et les housses, selon la tâche demandée. La bourre a été préparée par une autre unité de travail, tout comme les housses de bras et de dos.

Les points à surveiller sont :

- la solidité du bâti;
- la correspondance des matériaux par rapport au meuble à prégarnir;
- la conformité des coutures des housses préconfectionnées.



**Lorsque le rembourreur reçoit le bâti à sa table de travail, il évalue l'état et la qualité de ce dernier avant de commencer le prégarnissage. Il faut signaler toute non-conformité du bâti (fissure, relâchement, etc.) et des housses afin d'éviter que le meuble, une fois terminé et acheminé chez le client, ne fasse l'objet d'une plainte.**

Pour réaliser le prégarnissage du meuble, le rembourreur aura principalement besoin des outils présentés à la figure C1.4.2.



Figure C1.4.2 Outils



Agrafeuse pneumatique



Couteau électrique



Ciseaux



Couteau manuel



Pince à couper



Dégarnisseur



Régulateur



Lorsqu'il travaille, le rembourreur doit porter une attention particulière à la position de son dos. La hauteur de la table de travail doit être ajustée afin que son dos soit droit. De plus, des outils bien rangés et un poste de travail propre contribuent à l'accomplissement efficace et sécuritaire des diverses tâches.