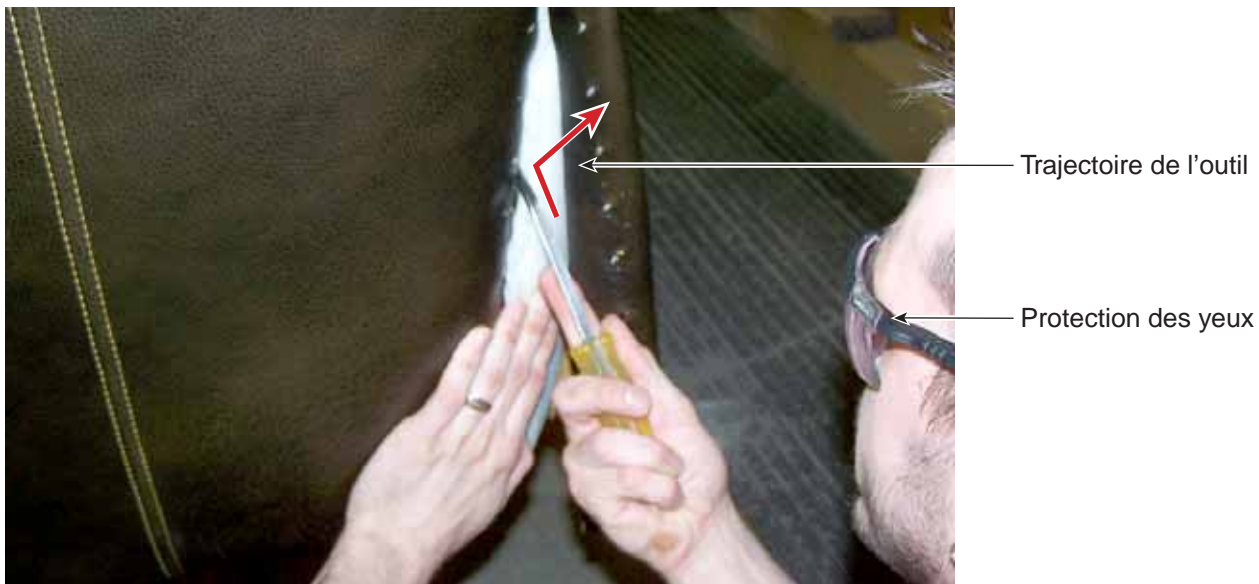


2.5 Maîtriser le fonctionnement des outils

De façon générale, les outils manuels sont assez simples à utiliser. Ce qui importe est de s'en servir aux fins de ce pourquoi ils ont été conçus et de le faire de façon sécuritaire.

Par exemple, lorsque le dégarnisseur est en place, avant de pousser pour déloger une agrafe, on doit s'assurer que sa course n'est pas dirigée vers soi (visage). On doit s'éloigner de la trajectoire de l'outil (figure 2.5.1).

Figure 2.5.1 Dégarnir



Le régulateur permet de déplacer la bourre à l'intérieur du matériau de recouvrement une fois qu'il est mis en place. Toutefois, on l'utilise différemment selon le matériau de recouvrement (textile ou cuir).

On pique directement au travers du tissu afin de régulariser la bourre, ce qu'on ne peut pas faire avec du cuir. Si c'était le cas, le trou ainsi créé demeurerait visible. L'extrémité plate du régulateur permet toutefois d'entrer un bout de cuir dans un espace restreint, par exemple entre le dos et le bras d'un meuble.

Lors du garnissage, l'agrafeuse pneumatique est utilisée pour fixer le matériau de recouvrement au bâti.

L'agrafeuse doit être manipulée avec prudence. Les agrafes doivent toujours être projetées sur une cible précise et pertinente, et ce, à une courte distance de l'équipement. Les agrafes ne doivent jamais être projetées dans les airs ou vers une personne.



Méthode d'utilisation de l'agrafeuse pneumatique

L'utilisation de l'agrafeuse pneumatique se résume en trois étapes simples (figure 2.5.2) :

1. Placer l'appareil à plat sur le bâti.
2. Appuyer légèrement sur l'appareil (éviter les fortes pressions).
3. Lorsque l'appareil est en position, appuyer sur la gâchette pour propulser l'agrafe (une lame pousse l'agrafe vers l'extérieur de l'appareil).

Figure 2.5.2 Utilisation de l'agrafeuse pneumatique



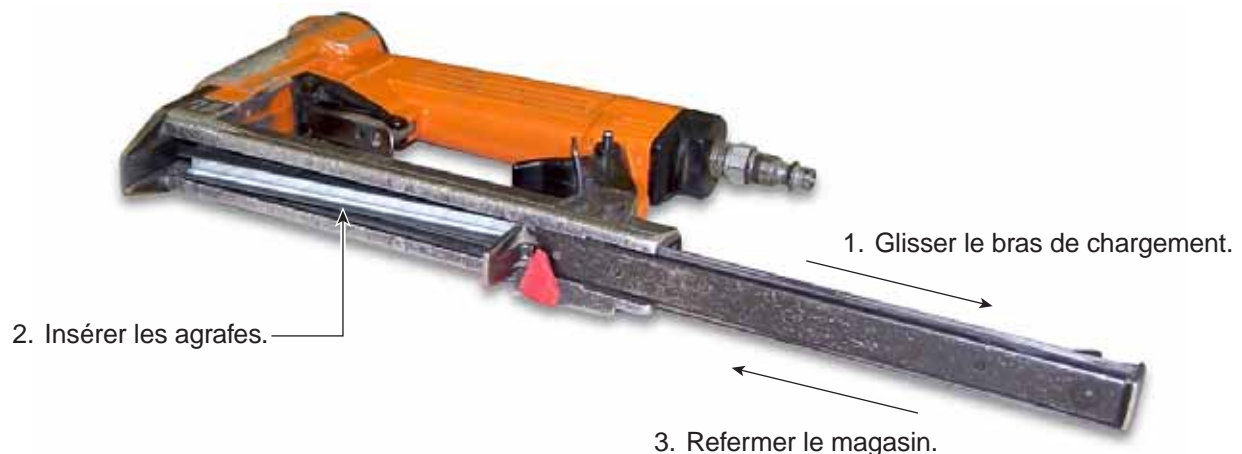
Appareil à plat sur le côté du bâti.

Alimentation de l'agrafeuse pneumatique

L'agrafeuse est alimentée par des agrafes de toutes sortes. Selon les entreprises, une ou plusieurs longueurs d'agrafes sont utilisées (selon l'épaisseur du matériau àagrafer).

L'outil est semblable d'une entreprise à l'autre. Généralement, pour charger l'appareil d'agrafes, on n'a qu'à glisser le bras de chargement qui donne accès au magasin. On insère une rangée d'agrafes et on repousse le bras afin de refermer l'ouverture (figure 2.5.3).

Figure 2.5.3 Alimentation de l'agrafeuse pneumatique





Bris d'un outil

Lorsqu'on connaît le fonctionnement régulier d'un outil, le travail s'effectue plutôt bien. Mais que fait-on si un outil pneumatique fait des sons bizarres? Que fait-on si l'on s'aperçoit que le manche d'un marteau est craqué?

Quand on remarque une non-conformité sur un outil de travail, on doit signaler cette dernière à la personne responsable de la gestion des non-conformités. On évite ainsi de continuer à endommager l'outil... mieux encore, on évite peut-être un accident.



La sécurité : un devoir... Si l'on poursuit une tâche à l'aide d'un marteau au manche craqué et que ce dernier se rompt, l'extrémité de métal peut bondir vers le visage sans qu'on ait eu le temps de réaliser ce qui se passe. Un accident de travail peut être évité; il faut y voir. Le rembourreur doit reconnaître et signaler un bris ou une anomalie.